

ГОСТ 27412—93

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

## ДРОБИЛКИ ЩЕКОВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 1—97

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
М и н с к

## ГОСТ 27412—93

### 4 ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

4.1 Щековые дробилки должны изготавливать следующих типов:  
ЩДП — щековая дробилка с простым движением щеки;  
ЩДС-I — со сложным движением щеки с отношением длины приемного отверстия к его ширине более 1,6;  
ЩДС-II — с отношением длины приемного отверстия к его ширине до 1,6.

4.2 Основные параметры и размеры дробилок должны соответствовать показателям, приведенным в таблице 1.

Пример условного обозначения дробилки щековой с простым движением щеки шириной приемного отверстия 900 мм и длиной 1200 мм:

*Дробилка щековая ЩДП-9×12 ГОСТ 27412—93*

То же, со сложным движением щеки с приемным отверстием шириной 250 мм и длиной 900 мм:

*Дробилка щековая ЩДС-I-2,5×9,0 ГОСТ 27412—93*

То же, с приемным отверстием шириной 250 мм и длиной 400 мм:

*Дробилка щековая ЩДС-II-2,5×4,0 ГОСТ 27412—93*

### 5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

5.1 Дробилки следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 24444 и настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Дробилки должны изготавливать исполнений У и Т категории 3 по ГОСТ 15150.

5.3 Конструкция дробилок должна обеспечивать:

- круглосуточный режим работы с остановками для технического обслуживания;
- защиту смазываемых поверхностей от попадания пыли;
- запуск от собственного привода;
- предохранение деталей (кроме самой предохранительной детали) от поломок при попадании недробимых тел в камеру дробления;
- отсутствие выброса дробимого материала во время работы;
- безопасный доступ к местам крепления быстроизнашивающихся деталей, регулирования и смазки;

- возможность присоединения к станине изготавливаемых потребителем индивидуальных или типовых укрытий для отсоса запыленного воздуха в зоне загрузки и выгрузки материалов;

- местное и дистанционное управление механизмами дробилки.

5.4 Конструкция дробилок должна предусматривать возможность ее встраивания в автоматические линии.

5.5 Для смазки подшипников качения эксцентрикового вала следует использовать пластичную (густую) смазку со свойствами не ниже чем у смазки Литол-24 ГОСТ 21150.

5.6 Установившаяся температура корпусов подшипников не должна превышать 75 °С.

5.7 Удельная оперативная трудоемкость периодического технического обслуживания — не более 0,05 чел.-ч · ч<sup>-1</sup>.

5.8 Лакокрасочные покрытия поверхностей должны соответствовать VI классу ГОСТ 9.032, группа условий эксплуатации — УХЛ4 ГОСТ 9.104.

5.9 Конструкция дробилок должна соответствовать общим требованиям безопасности ГОСТ 12.2.003.

5.10 Вращающиеся части дробилки и привода должны иметь ограждения.

5.11 При монтаже и обслуживании электрооборудования дробилок следует выполнять требования безопасности ГОСТ 12.2.007.0 и ГОСТ 12.2.007.14.

5.12 Комплектные устройства управления электроприводами должны обеспечивать:

- подключение системы автоматического регулирования питания;

- дистанционный запуск и блокировку с другими механизмами технологической линии.

5.13 По требованию потребителя дробилки следует комплектовать электродвигателями во взрывозащищенном исполнении.

5.14 При эксплуатации, обслуживании, ремонте дробилок следует применять знаки безопасности ГОСТ 12.4.026.

5.15 Значения октавных уровней звукового давления, уровней звука и эквивалентных уровней звука на расстоянии 1 м от наружного контура дробилки не должны превышать значений, указанных в таблице 2.

**ГОСТ 27412—93**

**Т а б л и ц а 2**

Уровень звукового давления, дБ, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц								Уровень звука и эквивалентные уровни звука, дБА
63	125	250	500	1000	2000	4000	8000	
107	104	103	102	100	98	87	80	100

5.16 Показатели вибрационных характеристик в соответствии с ГОСТ 12.1.012, полученные при испытаниях дробилок, следует указывать в эксплуатационных документах по ГОСТ 2.601.

5.17 Постоянное рабочее место оператора должно находиться в отдельном изолированном помещении, которое проектирует потребитель и обеспечивает его соответствие требованиям ГОСТ 12.1.003 по шуму, ГОСТ 12.1.005 по запыленности воздуха, ГОСТ 12.1.012 по вибрации и ГОСТ 12.2.032 по эргономике.

5.18 В комплект дробилок должны входить:

- привод — 1 шт.,
- клиновые ремни — 1 компл.;
- фундаментные болты (по заказу потребителя) — 1 компл.;
- ограждение привода — 1 компл.;
- специальный инструмент и принадлежности (по заказу потребителя) — 1 компл.;
- запасные части:
- распорные плиты — 1 компл.;
- пружины (замыкающие) — 1 компл.;
- дробящие плиты — 2 компл.

**П р и м е ч а н и е** — По заказу потребителя дробилки следует комплектовать низковольтными комплектными устройствами управления электроприводами, оборудованным на нестандартное напряжение.

5.19 К каждой дробилке должны быть приложены:

- эксплуатационная документация по ГОСТ 2.601;
- техническое задание на фундамент с указанием значений нагрузок, координат их приложения и чертежи быстроизнашивающихся деталей.

5.20 На каждой дробилке должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12970 или ГОСТ 12971, содержащая следующие данные: